

PC-gesteuerte CNC-Werkzeugmaschinen

für die Metallausbildung

- CNC Drehmaschinen
- CNC Fräsmaschinen
- CNC Bearbeitungszentren

Baureihe PC D



Baureihe PC F



für die Holzausbildung

- CNC-Fräsmaschinen ohne
Werkzeugwechsler
- CNC-Fräsmaschinen mit
Werkzeugwechsler



Baureihe PC H

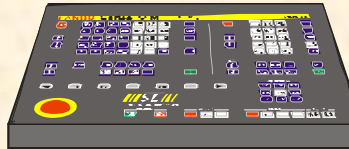
PC-gesteuerte CNC-Drehmaschinen für die Metallausbildung

Type: PC D010-1, PC D010-2 (Grundausbildung)



PC D010-1 und PC D020-1

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über das Standard PC-Keyboard.
Die Programmierung erfolgt nach ISO/EN/DIN 66025 und/oder nach PAL.



PC D010-2 und PC D020-2

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über eine Multifunktions-tastatur mit steuerungabhängiger Bedienungsoberfläche.
Die Programmierungssoftware ist angelehnt an CNC-Steuerungen folgender Hersteller, z.B: .für Fagor, Fanuc, Siemens , Num , Traub

(Die Werkzeugmaschinen können mit allen Steuerungen geliefert werden, die im Kapitel CNC-Programmiersysteme aufgeführt sind).

Technische Daten :

PC D010-1, PC D010-2

PC D020-1, PC D020-2

Antriebsleistung

1.4 kW

2.0 kW

Z / X – Verfahrenweg

350mm / 100mm

600mm / 135mm

Drehzahl

100 - 2300 min-1

100 - 5000 min-1

8-fach Werkzeugwechsler *

4-Innen, 4-Aussen (* = Option)

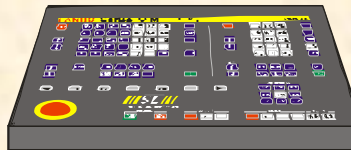
PC-gesteuerte CNC-Drehmaschinen für die Metallausbildung

Type: PC D220-1, PC D220-2, PC D426-1 und PC D426-2



PC D220-1 und PC D426-1

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über das Standard PC-Keyboard.
Die Programmierung erfolgt nach ISO/EN/DIN 66025 und/oder nach PAL.



PC D220-2 und PC D426-2

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über eine Multifunktionsastatur mit steuerungabhängiger Bedienungsoberfläche.
Die Programmierungssoftware ist angelehnt an CNC-Steuerungen folgender Hersteller, z.B: .für Fagor, Fanuc, Siemens , Num , Traub

(Die Werkzeugmaschinen können mit allen Steuerungen geliefert werden, die im Kapitel CNC-Programmiersysteme aufgeführt sind).

Technische Daten :

PC D220-1, PC D220-2

PC D426-1, PC D426-2

Antriebsleistung

2.0 kW

2.6 kW

Z / X – Verfahrenweg

400mm / 110mm

400mm / 110mm

Drehzahl

100 - 5000 min-1

100 - 5000 min-1

8-fach Werkzeugwechsler

4-Innen, 4-Aussen

4-Innen, 4-Aussen

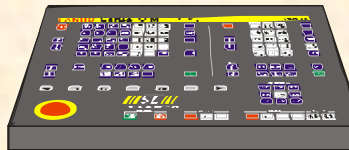
PC-gesteuerte CNC-Fräsmaschinen für die Metallausbildung

Type: PC F010-1, PC F010-2 (Grundausbildung)



PC F010-1 und PC F020-1

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über das Standard PC-Keyboard.
Die Programmierung erfolgt nach ISO/EN/DIN 66025 und/oder nach PAL.



PC F010-2 und PC F020-2

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über eine Multifunktionstastatur mit steuerungabhängiger Bedienungsoberfläche.
Die Programmierungssoftware ist angelehnt an CNC-Steuerungen folgender Hersteller, z.B: .für Fagor, Fanuc, Siemens , Num, Heidenhain

(Die Werkzeugmaschinen können mit allen Steuerungen geliefert werden, die im Kapitel CNC-Programmiersysteme aufgeführt sind).

Technische Daten :	PC F010-1, PC F010-2	PC F020-1, PC F020-2
Antriebsleistung	1.4 kW	2.0 kW
X / Y / Z - Verfahrweg (ca. in mm)	260 / 150 / 280	260 / 150 / 280
Drehzahl / Verfahrgeschwindigkeit	100 - 3000 min ⁻¹ : 600 mm / min	100 - 7500 min ⁻¹ : 1400 mm / min
8-fach Werkzeugwechsler *		8-fach (* = Option)

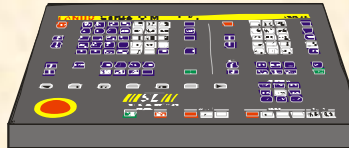
PC-gesteuerte CNC-Fräsmaschinen für die Metallausbildung

Type: PC F120-1, PC F120-2



PC F120-1

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über das Standard PC-Keyboard.
Die Programmierung erfolgt nach ISO/EN/DIN 66025 und/oder nach PAL.



PC F120-2

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über eine Multifunktionstastatur mit steuerungabhängiger Bedienungsoberfläche.
Die Programmierungssoftware ist angelehnt an CNC-Steuerungen folgender Hersteller, z.B: .für Fagor, Fanuc, Siemens , Num, Heidenhain

(Die Werkzeugmaschinen können mit allen Steuerungen geliefert werden, die im Kapitel CNC-Programmiersysteme aufgeführt sind).

Technische Daten :

PC F120-1, PC F120-2

Antriebsleistung

2.0 kW

X / Y / Z - Verfahrweg (ca. in mm)

250 / 150 / 260

Drehzahl / Verfahrgeschwindigkeit

100 - 7500 min-1/ : 2000 mm / min

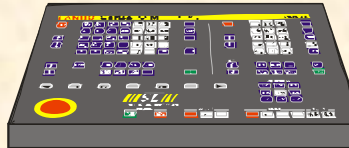
PC-gesteuerte CNC-Bearbeitungszentren für die Metallausbildung mit 8-fach Werkzeugwechsler

Type: PC F220-1, PC F220-2, PC F426-1 und PC F426-2



PC F220-1 und PC F426-1

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über das Standard PC-Keyboard.
Die Programmierung erfolgt nach ISO/EN/DIN 66025 und/oder nach PAL.



PC F220-2 und PC F426-2

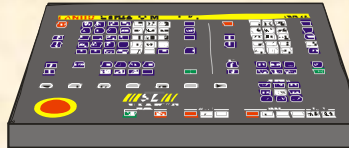
Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über eine Multifunktionstastatur mit steuerungsabhängiger Bedienungsoberfläche.
Die Programmierungssoftware ist angelehnt an CNC-Steuerungen folgender Hersteller, z.B: .für Fagor, Fanuc, Siemens , Num , Heidenhain
(Die Werkzeugmaschinen können mit allen Steuerungen geliefert werden, die im Kapitel CNC-Programmiersysteme aufgeführt sind).

Technische Daten :	PC F220-1, PC F220-2	PCF426-1, PC F426-2
Antriebsleistung	2.0 kW	2.6 kW
X / Y / Z - Verfahrweg (ca. in mm)	250 / 150 / 260	250 / 150 / 260
Drehzahl / Verfahrgeschwindigkeit	100 - 7500 min-1/ : 2000 mm / min	100 - 7500 min-1/ : 2500 mm / min
Werkzeugwechsler	8-fach	8-fach



PC Hxx/xx-1

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über das Standard PC-Keyboard.
Die Programmierung erfolgt nach ISO/EN/DIN 66025 und/oder nach PAL.



PC Hxx/xx-2

Die Bedienung der Werkzeugmaschine erfolgt über eine Multifunktionstastatur mit steuerungabhängiger Bedienungsoberfläche.
Die Programmierungssoftware ist angelehnt an CNC-Steuerungen folgender Hersteller, z.B: .für Fagor, Fanuc, Siemens , Num , Heidenhain

(Die Werkzeugmaschinen können mit allen Steuerungen geliefert werden, die im Kapitel CNC-Programmiersysteme aufgeführt sind).

Antriebsleistung (kW) / max. Drehzahl :
 0.5 / 7500 bzw. 0.5 / 24000
 oder 1.1 / 7500 bzw. 1.1 / 15000
 oder 2.2 / 7500 bzw. 2.2 / 13000

Typ :	X / Y / Z - Verfahrenweg (ca. in mm)	Abmessungen B*T*H (ca. in mm)
PC H 44/33	330 / 440 / 160	760*1010*1590
PC H 44/73	730 / 440 / 160	1170*1010*1590
PC H 68/52	680 / 520 / 220	1410*1260*1870
PC H 102/62	1020 / 620 / 220	1810*1410*1870
PC H 142/102	1420 / 1020 / 220	2210*1810*1870
PC H 142/232	1420 / 2320 / 220	2210*3110*1870

Optionen :
 Werkzeugwechsler (4-fach)
 Vakuum – Spannsystem
 Absauganlage



Wir bedanken uns für Ihr Interesse.

Sollten wir mit dieser Präsentation Ihre Aufmerksamkeit geweckt haben und Sie weitere Informationen wünschen, so nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Wir beraten Sie gerne.

**SL-Automatisierungstechnik GmbH , In der Bredde 37, 58636 Iserlohn , Germany
Telefon: 02371-9081-0 , Telefax: 02371-9081-81
e-mail: mail@slhome.com , www.slhome.com**